

Emckrete B 60 F

Підливна маса на основі гідралічного в'язучого



ВЛАСТИВОСТІ МАТЕРІАЛУ

- Готовий до використання – слід тільки перемішати з водою
- Високі показники текучості
- Високі показники міцності (ранньої та пізньої)
- Не дає усадки (DBV 5.6. технічна карта)
- Висока адгезія до добре підготовленої бетонної основи
- Може подаватись насосом, не містить хлоридів відповідно до EN 934-1
- Стійкий до морозу та солей відтаювання

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

- Для заповнення щілин при встановленні масивного обладнання, фундаментів під машини, мостові опори, кранові рейки, турбіни, двигуни, металеві конструкції
- Для заповнення щілин між кріпильними болтами, сталевими елементами в бетоні, з'єднувальних швів між залізобетонними конструкціями або між залізобетонними конструкціями та бетоном
- Згідно EN 206 Emckrete B 60 F можна застосовувати для експозиційних класів XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XD3; XD4; XS1; XS2; XS3; XS4; XF1; XF2; XF3; XF4

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО НАНЕСЕННЯ

Підготовка: Інформація подана у «Загальна інструкція застосування для підливної маси на основі гідралічного в'язучого».

Змішування: Інформація подана у «Загальна інструкція застосування для підливної маси на основі гідралічного в'язучого».

Застосування: Інформація подана у «Загальна інструкція застосування для підливної маси на основі гідралічного в'язучого».

Примітки: Emckrete B 60 F має високі адгезійні властивості до ретельно підготовлених поверхонь.

Догляд за поверхнею: Інформація подана у «Загальна інструкція застосування для підливної маси на основі гідралічного в'язучого»

ТЕХНІЧНІ ЗНАЧЕННЯ ТА ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРІАЛУ

Характеристики	Одиниця виміру	Значення	Примітка
Крупність наповнювача	мм	0 - 3	
Висота заливки	мм	10 - 75	
Додавання води	л	3,0 – 3,25	На мішок 25 кг
Клас розливу		f1	(550 мм ≤ F1 ≤ 640 мм)
Розширення в об'ємі	%	> +0,1	
Міцність на стиск	Н/мм ²	45,0 55,0 60,0	1 день 7 днів 28 днів
Міцність на розтяг	Н/мм ²	6,0 7,0 7,5	1 день 7 днів 28 днів
Клас міцності		C60/75	
Витрати	кг/дм ³	2,05	
Густина (у рідкому вигляді)	кг/дм ³	2,1-2,3	
Робочий час	хв.	30	При +20°C
Температура застосування	°C	≥ + 5 - ≤ + 35	Температура повітря / основи / матеріалу

*Детальнішу інформацію можуть надати наші технічні консультанти

*Властивості специфікації основані на лабораторних випробуваннях і можуть змінюватися у практичному застосуванні. Для визначення індивідуальної технічної придатності необхідно провести попередні випробування відповідно до умов застосування.

Самоконтроль	EN 1504-4 та 1504-6
Постачання	Мішок 25 кг; піддон (42 мішків по 25 кг)
Зберігання	Термін придатності в закритій оригінальній упаковці в сухому стані не менше 12 місяців.
Утилізація	Упаковка повинна бути повністю пуста.

Інструкція з безпеки

Будь ласка, зверніть увагу на інформацію з техніки безпеки та вказівки на упаковці і листах безпеки. GISCODE: ZP 1

Примітка: Інформація в цій технічній карті, заснована на нашому досвіді і на найбільш достовірній інформації. Однак це не є керівництво з використання. В кожному конкретному випадку необхідно враховувати особливості будівельного майданчика, мету застосування та специфіку місцевих умов. Наші дані відносяться до загальноприйнятих інженерних правил, які повинні дотримуватися під час застосування. Таким чином, ми несемо відповідальність за правильність цих даних в рамках наших умов продажу, поставки і сервісу. Рекомендації наших спеціалістів, які відрізняються від даних, вказаних в цій технічній карті, обов'язкові тільки, якщо надані в письмовій формі. Загальноприйняті технічні правила повинні дотримуватись постійно.

Видання 06/23. Деякі технічні зміни були внесені в цей друкований носій. Попередні видання є недійсними і більше не можуть використовуватись. При виданні нової технічно переглянутої редакції, це видання стає недійсним.

Підливні маси на основі гідравлічного в'язучого

Рекомендації щодо застосування

Підготовка основи: Основа повинна бути підготовлена відповідно до EN 1504-10, частина 7. Антиадгезійні речовини, такі як масло, мастила, пил або цементні суспензії повинні бути видалені. Зламані або пошкоджені ділянки повинні бути видалені, щоб забезпечити міцну основу. Бетонна поверхня, що підлягає підливці, повинна бути попередньо ретельно і в достатній мірі змочена. Надлишок води необхідно повністю видалити, а поверхня повинна бути матово-вологою перед нанесенням.

Перемішування: Підливки перемішуються примусовим міксером або повільно працюючою мішалкою (макс. 400 об/хв). Час перемішування повинен становити не менше 3 хвилин. Суху підливку засипають у підготовлену чисту воду і ретельно перемішують до утворення однорідної маси без грудочок. Використовувати тільки повні мішки.

Нанесення: Підливку наносити відразу після замішування. Щоб уникнути потрапляння повітря, її слід вливати з одного боку безперервно. Процес розтікання можна полегшити, проштовхуючи дротяною стропою матеріал.

Під час нанесення і протягом перших кількох годин після заливки слід уникати сильних вібрацій і ударів поблизу залитої ділянки.

Затвердіння: Залежно від товщини заливки процес схоплювання або затвердіння супроводжується інтенсивним виділенням тепла. Прискореному висиханню цементного розчину (небезпека розтріскування!) необхідно протидіяти відповідними заходами. Якщо використовується форма з високими бортами, рекомендується залити водою частково висохлу, матову, вологу поверхню до рівня краю форми.

Затирки раннього класу міцності А зазвичай можна розформувати приблизно через 24 години (при температурі +20°C). Після цього терміну міцність просунулася достатньо далеко, щоб можна було навантажувати арматуру після розтягування. У разі інтенсивного впливу сонця і протягів, рекомендується захистити розформованні сторони цементного розчину хімічним доглядом. Період затвердіння, залежно від продукту, становить від 3 до 5 днів.

Примітка: Підливочні розчини придатні для підливки елементів з оцинкованої сталі у внутрішніх приміщеннях. При використанні на відкритому повітрі не допускати контакту води з оцинкованим елементом і підливкою.

Характеристики властивостей ґрунтуються на лабораторних випробуваннях і можуть відрізнятися в практичному застосуванні.

Для визначення індивідуальної технічної придатності слід провести попередні випробування на придатність в умовах застосування.